

设备介绍

■ 双端面平面磨床……立式
……卧式

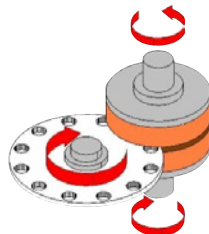
■ 专用机 …………… 磨床
…………… 超精加工
…… 磨床+超精加工

V-2

V-2C

■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 叶片
- 开口环
- 陶瓷件

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ305 mm
主轴驱动电机	3.7/5.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,800rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ40 mm
最小厚度	0.6 mm
设备大概尺寸	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
设备大概重量	2,800 Kg

工件照片



叶片



开口环



陶瓷件

V-2C

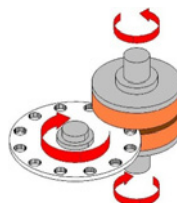
V-3

V-3C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 陶瓷件
- 垫片

■ 标准本体诸规格

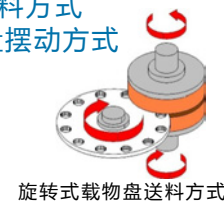
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	3.7/5.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	0.6 mm
设备大概尺寸	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
设备大概重量	2,800 Kg

V-3P



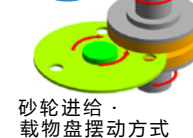
■ 加工方式

- 旋转式载物盘送料方式
- 砂轮进给·载物盘摆动方式



旋转式载物盘送料方式

并用



砂轮进给·载物盘摆动方式

■ 加工例

- 叶轮
- 芯片
- 磁体

■ 标准本体诸规格

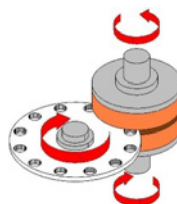
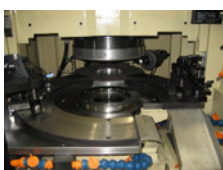
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	3.7/5.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	0.6 mm
设备大概尺寸	W 1,750 mm
	D 1,200 mm
	H 2,150 mm
设备大概重量	2,800 Kg

V-3CN



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 磁体
- 叶片

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	7.5/11 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	4,000 Kg

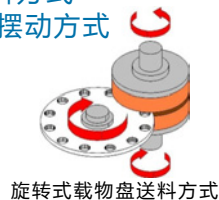
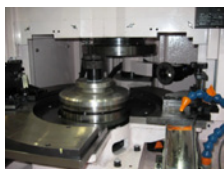
V-3

V-3PN



■ 加工方式

- 旋转式载物盘送料方式
- 砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

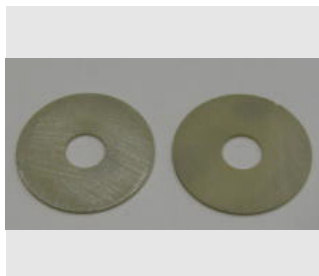
- 键
- 磁体

■ 标准本体诸规格

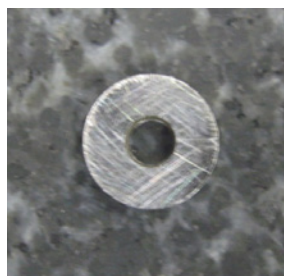
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	7.5/11 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	4,000 Kg

工件照片

V-3C



陶瓷件



垫片

V-3P



叶轮

V-3CN



磁体



磁体



叶片

V-3PN



键

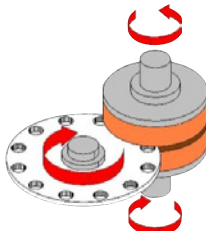
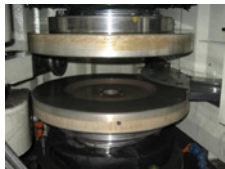
V-4

V-4CN



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 磁体
- 陶瓷件

■ 标准本体诸规格

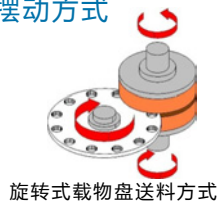
使用砂轮外径	Φ450 mm
主轴驱动电机	11/15Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ80 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	4,000 Kg

V-4PN



■ 加工方式

· 旋转式载物盘送料方式及
· 砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

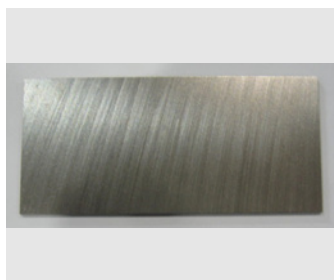
- 磁体
- 连杆

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ450 mm
主轴驱动电机	11/15Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ80 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 1,650 mm
	D 1,900 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	4,000 Kg

工件照片

V-4PN



磁体



连杆



陶瓷件

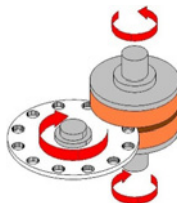
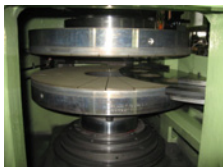
V-5

V-5C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 活塞环
- 垫片
- 平板
- 轴承
- 连杆

■ 标准本体诸规格

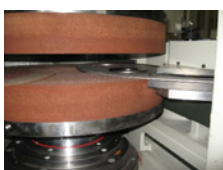
使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22/30 Kw
主轴旋转数	0 - 900rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	8,000 Kg

V-5P



■ 加工方式

- 旋转式载物盘送料方式
- 砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

- 活塞环
- 垫片
- 平板

■ 标准本体诸规格

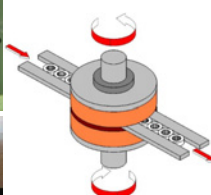
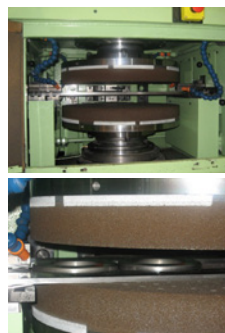
使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22/30 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	8,000 Kg

V-5TH



■ 加工方式

立式通过式送料方式



■ 加工例

- 气门座圈
- 活塞环
- 轴承

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22/30 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ175 mm
最小厚度	0.8 mm
设备大概尺寸	W 5,000 mm
	D 3,000 mm
	H 3,000 mm
设备大概重量	9,000 Kg

V-5

工件照片

V-5C



垫片



活塞环



平板



轴承



连杆

V-5P



垫片



平板

V-5TH



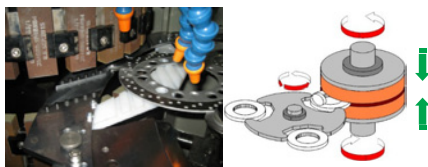
气门座圈

V-5PD



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式
(双辊驱动型)



■ 加工例

· 摩托车用刹车盘

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	無
最大加工工件外径	Φ320 mm
最小厚度	3.5 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,050 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	8,500 Kg

V-570PDR



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

· 汽车用刹车盘

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ570mm
主轴驱动电机	30Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ400 mm
最小厚度	8.5 mm
设备大概尺寸	W 7,000 mm
	D 4,500 mm
	H 3,000 mm
设备大概重量	8,000 Kg

V-375PDR



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

· 汽车用刹车盘

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ375mm
主轴驱动电机	11Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ400 mm
最小厚度	8.5 mm
设备大概尺寸	W 2,500 mm
	D 1,700 mm
	H 3,000 mm
设备大概重量	3,200 Kg

工件照片

V-5PD



摩托车用刹车盘

V-570PDR/V-375PDR



汽车用刹车盘

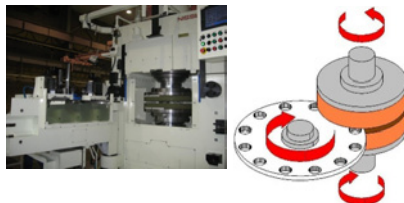
V-7

V-7C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 活塞环
- 轴承

■ 标准本体诸规格

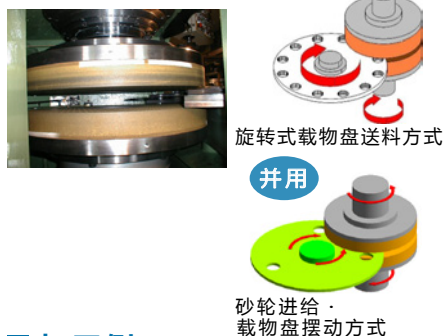
使用砂轮外径	Φ760 mm
主轴驱动电机	22/30/37Kw
主轴旋转数	0-700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ220 mm
最小厚度	1.2 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,300 mm
	H 3,600 mm
设备大概重量	13,000 Kg

V-7P



■ 加工方式

- 旋转式载物盘送料方式
- 砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

- 垫板
- 阀板

■ 标准本体诸规格

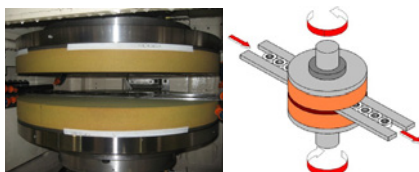
使用砂轮外径	Φ760 mm
主轴驱动电机	22/30/37Kw
主轴旋转数	0-700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ220 mm
最小厚度	1.2 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,300 mm
	H 3,600 mm
设备大概重量	13,000 Kg

V-7TH



■ 加工方式

立式通过式送料方式



■ 加工例

- 轴承
- 阀板

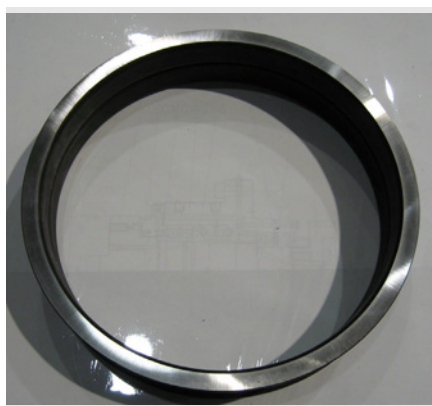
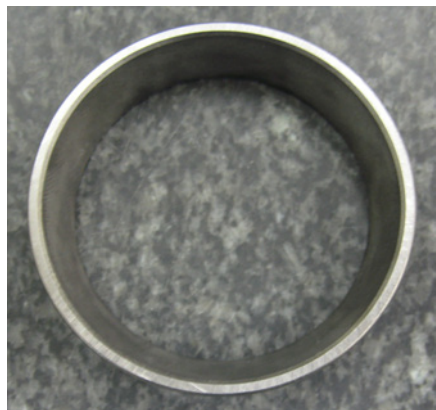
■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ760 mm
主轴驱动电机	22/30/37Kw
主轴旋转数	0-700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ220 mm
最小厚度	1.2 mm
设备大概尺寸	W 4,000 mm
	D 3,000 mm
	H 3,600 mm
设备大概重量	15,000 Kg

V-7

工件照片

V-7C



轴承

V-7P



垫板

V-7TH



轴承

阀板

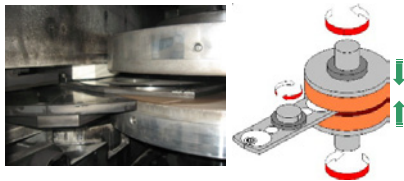
VGM

VGM-585PD



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

- 油泵
- 转子
- 保持架
- 大型齿轮

■ 标准本体诸规格

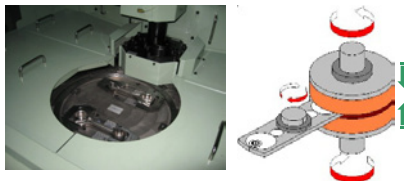
使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ150 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 2,850 mm
	D 2,750 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	9,000 Kg

VGM-760PD



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

- 连杆
- 大型活塞环

■ 标准本体诸规格

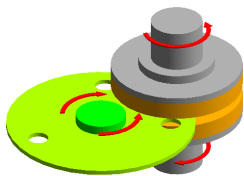
使用砂轮外径	Φ760 mm
主轴驱动电机	22/30 Kw
主轴旋转数	0 - 700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ200 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 3,500 mm
	D 3,100 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	9,000 Kg

VGM-760P



■ 加工方式

砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

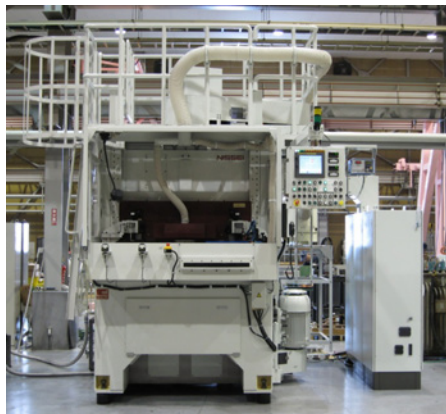
- 离合器板

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ760 mm
主轴驱动电机	22/30 Kw
主轴旋转数	0 - 700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ200 mm
最小厚度	3.0 mm
设备大概尺寸	W 4,000 mm
	D 1,800 mm
	H 2,550 mm
设备大概重量	9,000 Kg

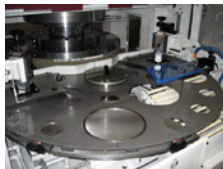
VGM

VGM-915P



■ 加工方式

砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

·大型活塞环

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ915 mm
主轴驱动电机	37 Kw
主轴旋转数	0 - 600 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ400 mm
最小厚度	3.0 mm
设备大概尺寸	W 2,650 mm
	D 2,300 mm
	H 3,650 mm
设备大概重量	16,000 Kg

VGM

工件照片

VGM-585PD



油泵



转子

保持架



大型齿轮

VGM-760PD



连杆



大型活塞环

VGM-760P



离合器板

VGM-915P



大型活塞环

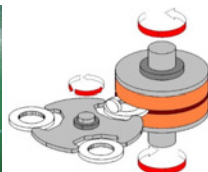
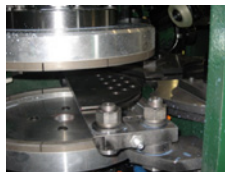
VR

VR-3



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



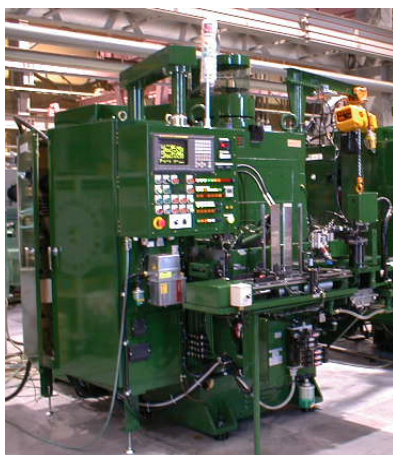
■ 加工例

· 汽车用刹车盘

■ 标准本体诸规格

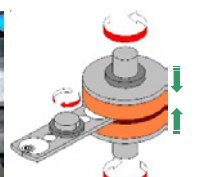
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	11 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ180 mm
最小厚度	1.8 mm
设备大概尺寸	W 1,500 mm
	D 2,100 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	3,500 Kg

VR-5



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

· 摩托车用刹车盘

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ575 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	無
最大加工工件外径	Φ240 mm
最小厚度	3.0 mm
设备大概尺寸	W 1,845 mm
	D 2,380 mm
	H 2,400 mm
设备大概重量	6,200 Kg

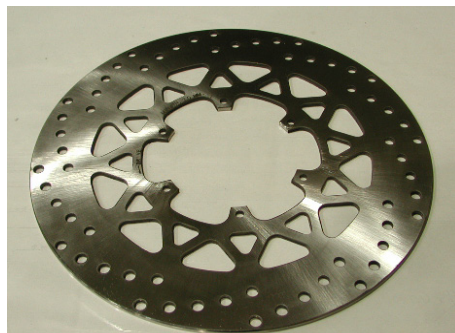
工件照片

VR-3



汽车用刹车盘

VR-5



摩托车用刹车盘

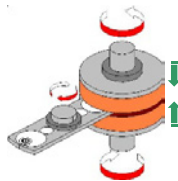
VP-2

VP-2SS



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式



■ 加工例

- 气缸
- 滚子

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ305 mm
主轴驱动电机	11 Kw
主轴旋转数	0 - 1,800 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ80 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 1,500 mm
	D 1,700 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	3,500Kg

工件照片

VP-2SS



气缸



滚子

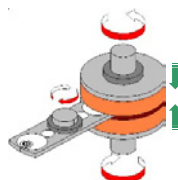
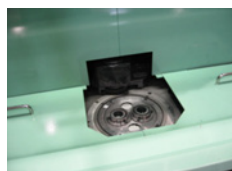
VP-3

VP-3SS



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式
(双载物盘式样)



■ 加工例

- 气缸
- 滚子

■ 标准本体诸规格

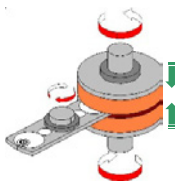
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	11/15 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ100 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	5,000Kg

VP-3S



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式
(单载物盘式样)



■ 加工例

- 气缸
- 转子

■ 标准本体诸规格

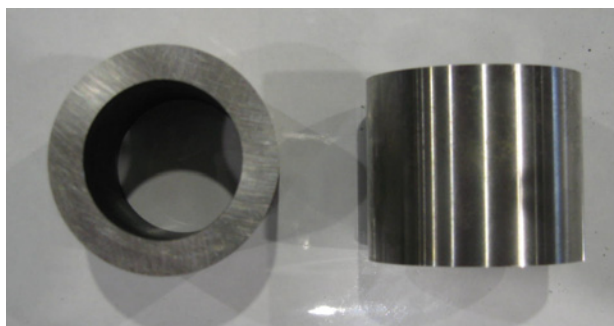
使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	11/15 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ100 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	5,000Kg

工件照片

VP-3SS / VP-3S



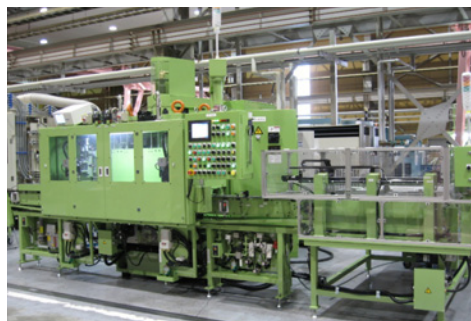
气缸



滚子

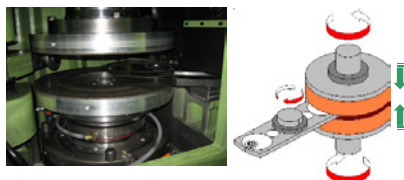
VP-4

VP-4SS



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式
(双载物盘式样)



■ 加工例

- 叶片泵
- 转子
- 定子

■ 标准本体诸规格

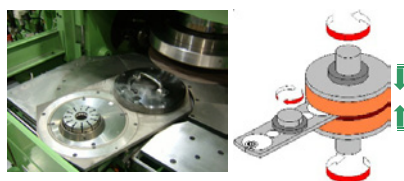
使用砂轮外径	Φ 450 mm
主轴驱动电机	15 Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ120 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	6,000Kg

VP-4S



■ 加工方式

砂轮进给·工件驱动方式
(单载物盘式样)



■ 加工例

- 叶片泵
- 转子
- 定子

■ 标准本体诸规格

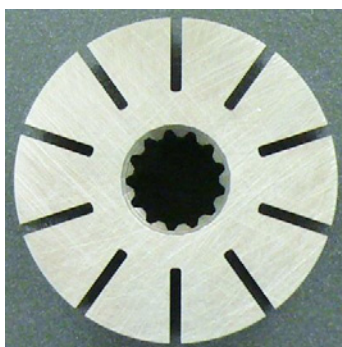
使用砂轮外径	Φ 450 mm
主轴驱动电机	15 Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ120 mm
最小厚度	6.0 mm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 1,700 mm
	H 2,450 mm
设备大概重量	6,000Kg

工件照片

VP-4SS/VP-4S



叶片泵



转子



定子

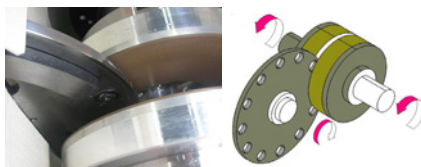
H-3

H-3C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



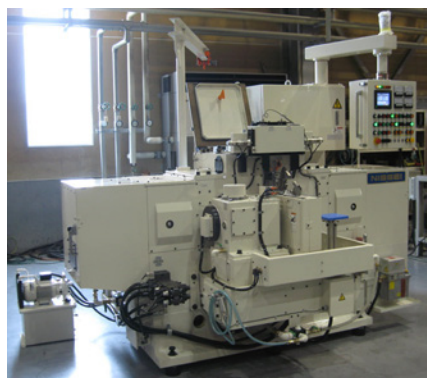
■ 加工例

- 小齿轮
- 滚子

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ355mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
设备大概重量	5,000 Kg

H-3P



■ 加工方式

砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

- 磁体
- 叶片

■ 标准本体诸规格

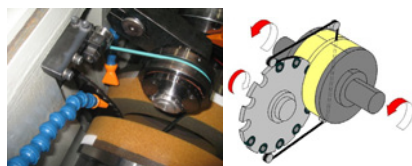
使用砂轮外径	Φ355mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
设备大概重量	5,000 Kg

H-3B



■ 加工方式

旋转式载物盘送料·皮带夹紧方式



■ 加工例

- 磁体
- 叶片

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ355 mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	5 mm
设备大概尺寸	W 2,500 mm
	D 1,900 mm
	H 2,050 mm
设备大概重量	5,000 Kg

H-3

工件照片



H-3C

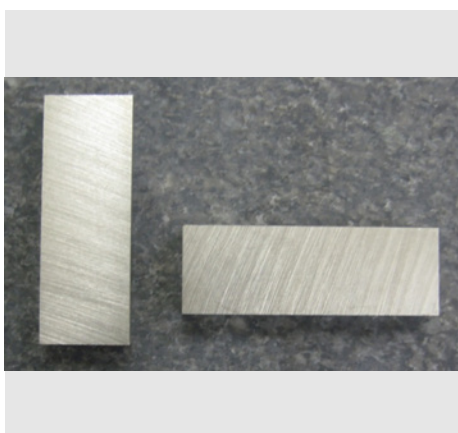


小齿轮



滚子

H-3P/H-3B



磁体



叶片

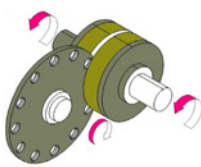
H-5

H-5C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 连杆
- 轴承
- 滚子

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	8,500 Kg

H-5P



■ 加工方式

砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

- 模具

■ 标准本体诸规格

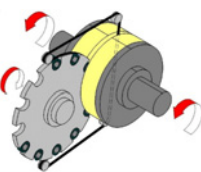
使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	8,500 Kg

H-5B



■ 加工方式

旋转式载物盘送料·皮带夹紧方式



■ 加工例

- 磁体

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0 - 900rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	8,500 Kg

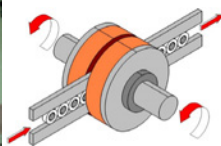
H-5

H-5TH



■ 加工方式

卧式通过式送料方式



■ 加工例

- 垫片
- 轴承

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585 mm
主轴驱动电机	22 Kw
主轴旋转数	0-900rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 2,500 mm
	H 2,200 mm
设备大概重量	8,500 Kg

工件照片

H-5C



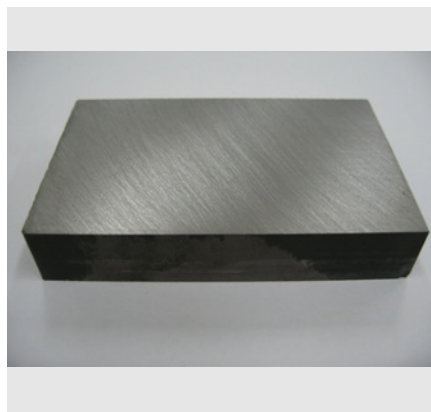
轴承

H-5P



模具

H-5B



磁体

H-5TH



垫片

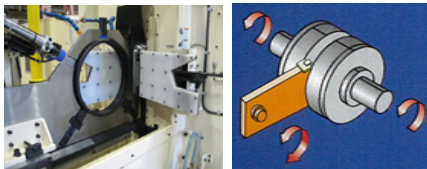
H-7

H-7PD



■ 加工方式

砂轮进给·载物盘摆动方式



■ 加工例

- 大型活塞环
- 大型轴承

■ 标准本体诸规格

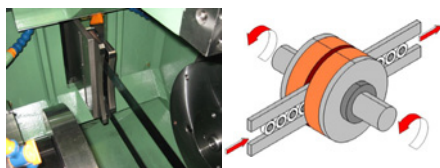
使用砂轮外径	Φ 760 mm
主轴驱动电机	30/37/45 Kw
主轴旋转数	0-700 mm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ 400mm
最小厚度	2.0 mm
设备大概尺寸	W 4,600 mm
	D 2,800 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	14,500 Kg

H-7TH



■ 加工方式

卧式通过式送料方式



■ 加工例

- 大型活塞环

■ 标准本体诸规格

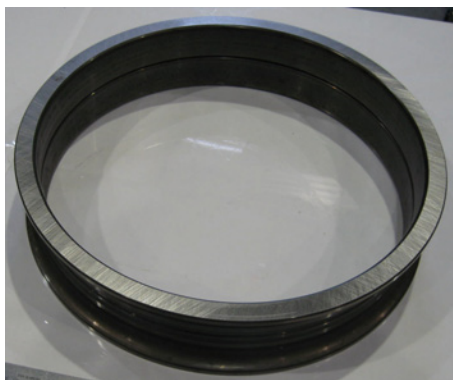
使用砂轮外径	Φ 760 mm
主轴驱动电机	30/37/45 Kw
主轴旋转数	0-700 mm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ 200 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 3,700 mm
	D 3,500 mm
	H 2,600 mm
设备大概重量	14,500 Kg

工件照片

H-7PD/H-7TH



大型活塞环



大型轴承

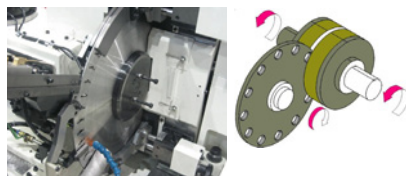
NT-3

NT-3C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 小齿轮
- 半月键

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ355mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	3,500 Kg

NT-3B



■ 加工方式

旋转式载物盘送料
皮带夹紧方式



■ 加工例

- 磁体
- 铁氧体磁芯
- 叶片

■ 标准本体诸规格

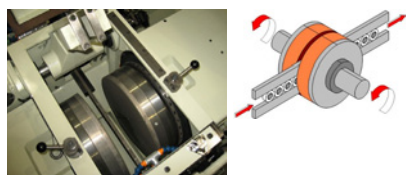
使用砂轮外径	Φ355mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	5 mm
设备大概尺寸	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	3,500 Kg

NT-3TH



■ 加工方式

卧式通过式送料方式



■ 加工例

- 垫片
- 铁素体

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ355mm
主轴驱动电机	7.5 Kw
主轴旋转数	0 - 1,500 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ50 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,250 mm
	D 1,400 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	3,500 Kg

NT-3

工件照片

NT-3C



小齿轮



半月键

NT-3B



铁氧体磁芯



叶片

NT-3TH



磁体



轴承

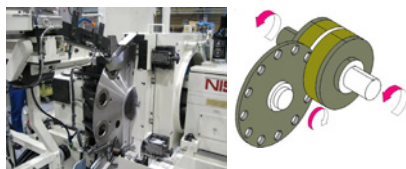
NT-5

NT-5C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

- 定子
- 侧板
- 转子

■ 标准本体诸规格

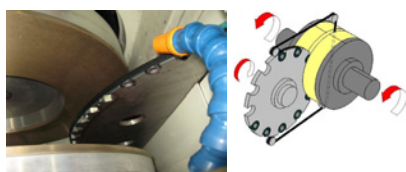
使用砂轮外径	Φ585mm
主轴驱动电机	22 / 30 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	6,000 Kg

NT-5B



■ 加工方式

旋转式载物盘送料皮带夹紧方式



■ 加工例

- 铁氧体磁芯
- 叶片

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585mm
主轴驱动电机	22 / 30 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	6,000 Kg

NT-5TH



■ 加工方式

卧式通过式送料方式



■ 加工例

- 轴承
- 阀板

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ585mm
主轴驱动电机	22 / 30 Kw
主轴旋转数	0 - 900 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ135 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 2,900 mm
	D 1,850 mm
	H 1,700 mm
设备大概重量	6,000 Kg

NT-5

工件照片

NT-5C



阀板



侧板



NT-5B



铁氧体磁芯



叶片

NT-5TH



轴承



阀板

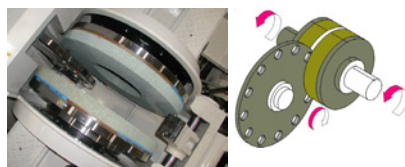
NT-7

NT-7C



■ 加工方式

旋转式载物盘送料方式



■ 加工例

· 连杆

■ 标准本体诸规格

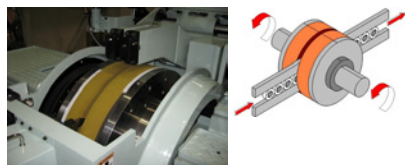
使用砂轮外径	Φ760mm
主轴驱动电机	30/37/45 Kw
主轴旋转数	0 - 700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ200 mm
最小厚度	2.0 mm
设备大概尺寸	W 4,000 mm
	D 2,500 mm
	H 1,850 mm
设备大概重量	7,000 Kg

NT-7TH



■ 加工方式

卧式通过式送料方式



■ 加工例

· 轴承
· 阀板

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ760mm
主轴驱动电机	30/37/45 Kw
主轴旋转数	0 - 700 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ200 mm
最小厚度	1.5 mm
设备大概尺寸	W 4,000 mm
	D 2,500 mm
	H 1,850 mm
设备大概重量	7,000 Kg

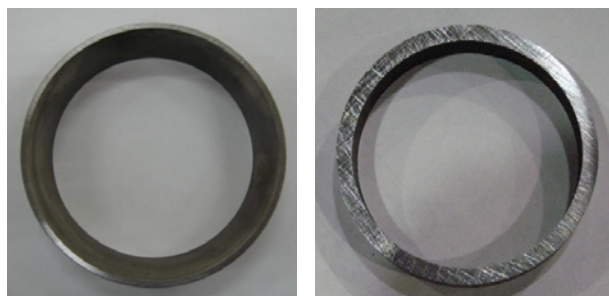
工件照片

NT-7C



连杆

NT-7TH



轴承

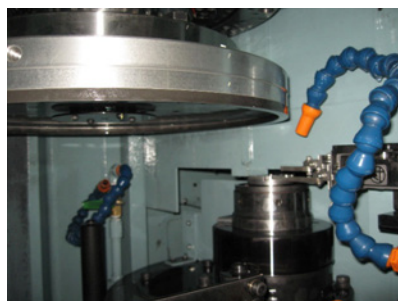
VP

VP-450



■ 加工方式

工件驱动
砂轮进给方式



■ 加工例

· 侧板

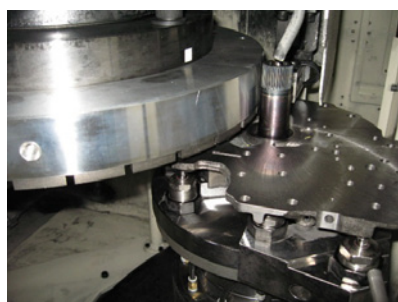
■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ455mm
主轴驱动电机	15Kw
主轴旋转数	0 - 1200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ80 mm
最小厚度	5mm
设备大概尺寸	W 1,700 mm
	D 1,900 mm
	H 2,700 mm
设备大概重量	5,000 Kg

VP-4SG



■ 加工方式



■ 加工例

· 油泵盖

■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ450 mm
主轴驱动电机	15 Kw
主轴旋转数	0 - 1,200 rpm
砂轮定位控制	AC伺服
修整装置	有
最大加工工件外径	Φ340 mm
最小厚度	10 mm
设备大概尺寸	W 2,000 mm
	D 2,500 mm
	H 2,560 mm
设备大概重量	7,000 Kg

工件照片

VP-450



侧板

VP-4SG



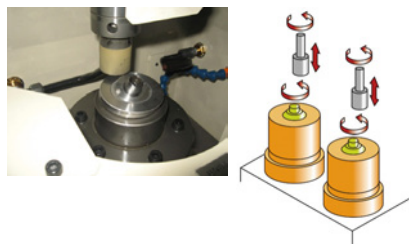
油泵盖

MF

MF-2SS



■ 加工方式



■ 加工例

- 斜板
- 垫环
- 活塞柱塞套

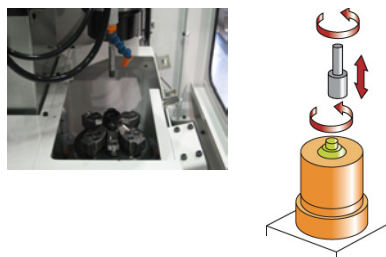
■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ35 mm
主轴驱动电机	0.75 Kw
主轴旋转数	0-3500rpm
工件头架旋转数	0-3000rpm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 2,200 mm
	H 2,800 mm
设备大概重量	3,000 Kg

MF-15



■ 加工方式



■ 加工例

- 柱塞套

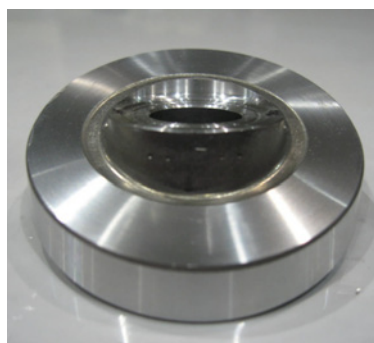
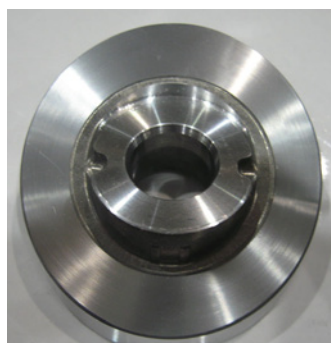
■ 标准本体诸规格

使用砂轮外径	Φ12 mm
主轴驱动电机	1.5 Kw
主轴旋转数	0-3200rpm
工件头架旋转数	0-1500rpm
设备大概尺寸	W 1,600 mm
	D 1,100 mm
	H 2,300 mm
设备大概重量	2,800 Kg

MF

工件照片

MF-2SS



斜板



垫环



活塞柱塞套

MF-15



柱塞套

VS

VS-3ISG



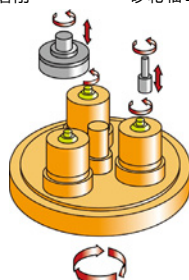
■ 加工方式

砂轮轴1:磨削、砂轮轴2:超精磨



砂轮轴1:磨削

砂轮轴2:超精磨



■ 加工例

- 喷射体
- 喷油器偶件

■ 标准本体诸规格

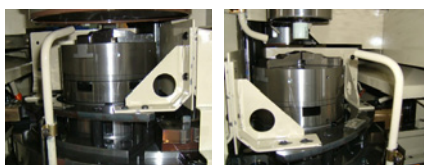
	磨削轴	超精磨轴
使用砂轮外径	Φ200 mm	Φ80 mm
主轴驱动电机	2.2 Kw	0.75 Kw
主轴旋转数	0-3,500 rpm	150-1,800rpm
砂轮定位控制	AC伺服	AC伺服
工件头架旋转数	300-1,800rpm	300-1,800rpm
设备大概尺寸	W 1,650 mm	
	D 2,050 mm	
	H 2,100 mm	
设备大概重量	4,500 Kg	

VS-4ISG



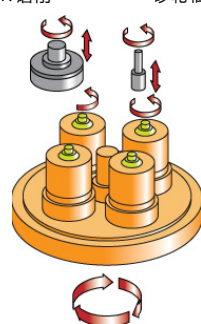
■ 加工方式

砂轮轴1:磨削、砂轮轴2:超精磨



砂轮轴1:磨削

砂轮轴2:超精磨



■ 加工例

- 喷嘴壳体
- 喷油器壳体

■ 标准本体诸规格

	磨削轴	超精磨轴
使用砂轮外径	Φ200 mm	Φ80 mm
主轴驱动电机	2.2 Kw	0.75 Kw
主轴旋转数	0-3,500 rpm	150-1,800rpm
砂轮定位控制	AC伺服	AC伺服
工件头架旋转数	300-1,800rpm	300-1,800rpm
设备大概尺寸	W 1,800 mm	
	D 2,050 mm	
	H 2,100 mm	
设备大概重量	5,000 Kg	

VS

工件照片

VS-3ISG



喷油体



喷油器偶件

VS-4ISG



喷油嘴壳体



喷油嘴